



# भारत का राजपत्र The Gazette of India

असाधारण  
EXTRAORDINARY

भाग II—खण्ड 3—उप-खण्ड (i)  
PART II—Section 3—Sub-section (i)

प्राधिकार से प्रकाशित  
PUBLISHED BY AUTHORITY

सं० 173]  
No. 173]

नई दिल्ली, बुधवार, जून 19, 1980/ज्येष्ठ 29, 1902  
NEW DELHI, THURSDAY, JUNE 19, 1980/JYAISTHA 29, 1902

इस भाग में भिन्न पृष्ठ संख्या दी जाती है जिससे कि यह अलग संकलन के रूप में  
रखा जा सके

Separate paging is given to this Part in order that it may be filed as a separate  
compilation

वित्त मंत्रालय

(राजस्व विभाग)

अधिसूचनाएं

नई दिल्ली, 19 जून, 1980

सीमाशुल्क

सां०का०नि० 361 (अ).—केन्द्रीय सरकार, सीमाशुल्क अधिनियम, 1962 (1962 का 52) की धारा 25 की उपधारा (1) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए, अपना यह समाधान हो जाने पर कि लोकहित में ऐसा करना आवश्यक है, सीमाशुल्क टैरिफ अधिनियम, 1975 (1975 का 51) की पहली अनुसूची के अध्याय 73 के अन्तर्गत आने वाली इस्पात की ट्यूबों को जब उनका ऐसे औद्योगिक गैस मिलान्द्रों के विनिर्माण के लिए भारत में आयात किया जाए, जो भारतीय मानक संस्था के भा०मा०: 7285—1974 या भा० मा०: 7312—1974 में अधिकृत विनिर्देशों के अनुरूप हैं,—

(क) उन पर उद्योगीय समस्त उत्पाद-शुल्क से जो उक्त पहली अनुसूची में विनिर्दिष्ट है, और

(ख) द्वितीय वर्णित अधिनियम की धारा 3 के अधीन उन पर उद्योगीय समस्त उत्पाद-शुल्क में,

छूट देती है :

परन्तु यह तब जबकि आयातकर्ता, सीमाशुल्क सहायक कलक्टर द्वारा विहित प्रपत्र में और राशि का बन्धपत्र निष्पादित करके स्वयं को इस बात के लिए जवाबदार करता है कि वह संबंधित इस्पात की ट्यूबों की ऐसी मात्रा पर, जिसकी बाबत सीमाशुल्क सहायक कलक्टर के समाधानप्रद रूप में यह साबित नहीं किया गया है कि वह यथापूर्वोक्त औद्योगिक गैस मिलान्द्रों

के विनिर्माण के लिए प्रयोग में लाया गया है, मांग किए जाने पर, उतनी रकम का भुगतान करेगा जो इस अधिसूचना में दी गई छूट के न दिए जाने की वशा में उस पर उद्योगीय शुल्क और आयात किए जाने के समय संदत्त शुल्क के अन्तर के बराबर हो।

2. यह अधिसूचना 31 मार्च, 1981, तक, जिसमें यह तारीख भी सम्मिलित है, प्रवृत्त रहेगी।

[सं० 110/का० सं० बजट (सी०शू०)/80]

MINISTRY OF FINANCE  
(Department of Revenue)

NOTIFICATIONS

New Delhi, the 19th June, 1980

CUSTOMS

G.S.R. 361(E).—In exercise of the powers conferred by sub-section (1) of section 25 of the Customs Act, 1962 (52 of 1962), the Central Government, being satisfied that it is necessary in the public interest so to do, hereby exempts steel tubes falling within Chapter 73 of the First Schedule to the Customs Tariff Act, 1975 (51 of 1975), when imported into India for the manufacture of industrial gas cylinders conforming to the specifications laid down in IS : 7285—1974 or IS : 7312—1974 of the Indian Standards Institution, from—

(a) the whole of the duty of customs leviable thereon which is specified in the said First Schedule, and

(b) the whole of the additional duty leviable thereon under section 3 of the second mentioned Act :

Provided that the importer, by execution of a bond in such form and for such sum as may be specified by the Assistant Collector of Customs, binds himself to pay on demand, in respect of such quantity of the steel tubes in

question as is not proved to the satisfaction of the Assistant Collector of Customs to have been used in the manufacture of industrial gas cylinders as aforesaid, an amount equal to the difference between the duty which would have been leviable on such quantity but for the exemption contained herein and that paid at the time of importation.

2. This notification shall be in force upto and inclusive of the 31st March, 1981.

[No. 110/F. No. Bud(Cus)/80]

सा० का० नि० 362 (अ).—केन्द्रीय सरकार, सीमाशुल्क अधिनियम, 1962 (1962 का 52) की धारा 25 की उपधारा (1) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए, अपना यह समाधान हो जाने पर कि लोकहित में ऐसा करना आवश्यक है, भारत सरकार के वित्त मंत्रालय (राजस्व विभाग) की अधिसूचना सं० 40-सीमाशुल्क, तारीख 1 मार्च, 1978 में निम्नलिखित और संशोधन करती है, अर्थात् :—

उक्त अधिसूचना से उपाबद्ध सारणी में—

(i) क्रम सं० 1 से 3 और उनसे संबंधित प्रविष्टियों के स्थान पर निम्नलिखित क्रम सं० और प्रविष्टियाँ रखी जाएंगी, अर्थात् :—

“1. लेटिज बोरिंग, ड्रिलिंग और मिलिंग मशीन, जिनका स्पिंडल व्यास 160 मि०मी० से अधिक हो।

2. संख्यात्मक नियंत्रण सहित या रहित टूल रूम प्रीसीजन कोऑर्डिनेट जिंग बोरिंग मशीन।

3. धागा या बर्म ग्राइंडिंग मशीन।” ;

(ii) क्रम सं० 12 और उससे संबंधित प्रविष्टियों के स्थान पर निम्नलिखित क्रम सं० और प्रविष्टियाँ रखी जाएंगी, अर्थात् :—

“12. स्वचालित मस्टी-स्टेशन ड्रिवरी या पेंच चलाने वाली मशीन।” ;

(iii) क्रम सं० 27 और उससे संबंधित प्रविष्टियों के स्थान पर निम्नलिखित क्रम सं० और प्रविष्टियाँ रखी जाएंगी, अर्थात् :—

क्रम सं०	वर्णन
“27. बेयरिंग आउटर रिस के ग्राइंडिंग इंटर्नल यूज या ट्रेक के लिए आटोमैटिक साइकिल इंटर्नल ग्राइंडर।	
28. ट्रेवेलिंग कालम होरिजेंटल डीप होल ड्रिलिंग मशीन।	
29. क्रैंक-शेफ्ट के लिए रोटरी मिलिंग मशीन।	
30. गियर ग्राइंडिंग मशीन।	
31. जिंग ग्राइंडिंग मशीन।	
32. स्लाइडवे ग्राइंडिंग मशीन।	
33. बेयरिंग इनर रिस के ग्राइंडिंग ऑफ एक्सटर्नल यूज या ट्रेक के लिए आटोमैटिक साइकिल ग्राइंडर।	
34. आटोमैटिक फ्लैट डाइ ब्लैंड रोलिंग मशीन।”।	

[सं० 111/का० सं० बजट (सी०शु०)/80]

**G.S.R. 362(E).**—In exercise of the powers conferred by sub-section (1) of section 25 of the Customs Act, 1962 (52 of 1962), the Central Government, being satisfied that it is necessary in the public interest so to do, hereby makes the following further amendments in the notification of the Government of India in the Ministry of Finance (Department of Revenue) No. 40-Customs, dated the 1st March, 1978, namely :—

In the Table annexed to the said notification—

(i) for Sl. Nos. 1 to 3 and the entries relating thereto, the following Sl. Nos. and entries shall be substituted, namely :—

- “1. Horizontal Boring, Drilling and Milling Machine, Spindle diameter above 160 mm.
2. Tool room Precision Co-ordinate Jig Boring Machine with or without numerical control.
3. Thread or worm grinding machine.”

(ii) for Sl. No. 12 and the entries relating thereto, the following Sl. No. and entries shall be substituted, namely :—

“12. Automatic Multi-station Bolt or nut making machine.”;

(iii) for Sl. No. 27 and the entries relating thereto, the following Sl. Nos. and entries shall be substituted, namely :—

Sl. No.	Description
27. Automatic cycle internal grinder for grinding internal groove or track of bearing outer races.	
28. Travelling column horizontal deep hole drilling machine.	
29. Rotary milling machines for crank-shafts.	
30. Gear grinding machine.	
31. Jig grinding machine.	
32. Slideway grinding machine.	
33. Automatic cycle grinder for grinding of external groove or track of bearing inner races.	
34. Automatic Flat Die Thread rolling machine.”.	

[No. 111/F. No. Bud(Cus)/80]

सा० का० नि० 363 (अ).—केन्द्रीय सरकार, सीमाशुल्क अधिनियम, 1962 (1962 का 52) की धारा 25 की उपधारा (1) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए, अपना यह समाधान हो जाने पर कि लोकहित में ऐसा करना आवश्यक है, भारत सरकार के वित्त मंत्रालय (राजस्व विभाग) की अधिसूचना सं० 41-सीमाशुल्क, तारीख 1 मार्च, 1978 में निम्नलिखित और संशोधन करती है, अर्थात् :—

उक्त अधिसूचना से उपाबद्ध सारणी में, क्रम सं० 27 और उससे संबंधित प्रविष्टियों के पश्चात्, निम्नलिखित क्रम सं० और प्रविष्टियाँ रखी जाएंगी, अर्थात् :—

क्रम सं०	वर्णन
“28. सिलिण्डर बेड मशीन।”।	

[सं० 112/का० सं० बजट (सी०शु०)/80]

**G.S.R. 363(E).**—In exercise of the powers conferred by sub-section (1) of section 25 of the Customs Act, 1962 (52 of 1962), the Central Government, being satisfied that it is necessary in the public interest so to do, hereby makes the following further amendment in the notification of the Government of India in the Ministry of Finance (Department of Revenue) No. 41-Customs, dated the 1st March, 1978, namely :—

In the Table annexed to the said notification, after Sl. No. 27 and the entries relating thereto, the following Sl. No. and entries shall be inserted, namely :—

Sl. No.	Description
“28. Cylinder Bed machine.”.	

[No. 112/F. No. Bud (Cus)/80]

सा० का० नि० 364 (अ).—केन्द्रीय सरकार, सीमाशुल्क अधिनियम, 1962 (1962 का 52) की धारा 25 की उपधारा (1) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए, अपना यह समाधान हो जाने पर कि लोकहित में ऐसा करना आवश्यक है, भारत सरकार के वित्त मंत्रालय (राजस्व

विभाग) की अधिसूचना सं० 49-सीमाशुल्क, तारीख 1 मार्च, 1978 में निम्नलिखित और संशोधन करती है, अर्थात् :—

उक्त अधिसूचना से उपाबद्ध सारणी में,—

- (1) क्रम सं० 5 और उससे संबंधित प्रविष्टियों के स्थान पर, निम्नलिखित क्रम सं० और प्रविष्टियाँ रखी जाएंगी, अर्थात् :—

“5. हाइपोइड या साइक्लॉइडल गियर टीच स्पेसिंग टेस्टर।” ;

- (2) क्रम सं० 12 और उससे संबंधित प्रविष्टियों के पश्चात्, निम्नलिखित क्रम सं० और प्रविष्टियाँ अन्तः स्थापित की जाएंगी, अर्थात् :—

क्रम सं० वर्णन

“13. चपटे या गोल या वक्रित पृष्ठों के लिए परिष्कृत पृष्ठ या रूक्षता परीक्षण उपस्कर।”

[सं० 113/का० सं० बजट (सी०शु०)/80]

**G.S.R. 364(E).**—In exercise of the powers conferred by sub-section (1) of section 25 of Customs Act, 1962 (52 of 1962), the Central Government, being satisfied that it is necessary in the public interest so to do, hereby makes the following further amendments in the notification of the Government of India in the Ministry of Finance (Department of Revenue) No. 49-Customs, dated 1st March, 1978, namely :—

In the Table annexed to the said notification—

- (i) for Sl. No. 5 and the entries relating thereto, the following Sl. No. and entries shall be substituted, namely :—

“5. Hypoid or cycloidal gear teeth spacing tester.” ;

- (ii) after Sl. No. 12 and the entries relating thereto the following Sl. No. and entries shall be inserted namely :—

Sl. No.	Description
“13	Surface finish or roughness testing equipment for flat or round or curved surfaces”.

[No. 113/F. No. Bud(Cus)/80]

**सं० का० बि० 365 (अ).**—केन्द्रीय सरकार, सीमाशुल्क अधिनियम, 1962 (1962 का 52) की धारा 25 की उपधारा (1) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए, अपना यह समाधान हो जाने पर कि लोकहित में ऐसा करना आवश्यक है, सीमाशुल्क टैरिफ अधिनियम, 1975 (1975 का 51) की पहली अनुसूची के अध्याय 84 या अध्याय 90 के अन्तर्गत आते हैं और जिनकी विज्ञापन मुद्रण उद्योग में प्रयोग के लिए की गई है, जब उनका भारत में आयात किया जाए, उक्त पहली अनुसूची में विनिर्दिष्ट उन पर उद्ग्रहणीय सीमाशुल्क के उतने भाग से छूट देती है जितना मूल्य का 25 प्रतिशत से अधिक है।

सारणी

क्रम सं०	वर्णन
1.	वेब फेड हाइ स्पीड सेटर प्रेस रोटरी और वेब फेड ग्राफ सेट रोटरी प्रिंटिंग मशीन, जिनका निर्गम 30,000 या अधिक प्रतियाँ प्रति घंटा है।
2.	की बोर्डों सहित फोटो कम्पोजिंग मशीन।
3.	परावर्ती टाइप कृष्णता घनत्वमापी।
4.	प्रूफिंग प्रेस और फोटो मैकेनिकल प्रूफिंग सिस्टम।
5.	हाट मेटल मोनो या लिनो टाइप कास्टिंग मशीन।

[सं० 114/का० सं० बजट (सी०शु०)/80]

**G.S.R. 365(E).**—In exercise of the powers conferred by sub-section (1) of section 25 of the Customs Act, 1962 (52 of 1962), the Central Government, being satisfied that it is necessary in the public interest so to do, hereby exempts the goods specified in the Table below and falling within Chapter 84 or Chapter 90 of the First Schedule to the Customs Tariff Act, 1975 (51 of 1975), and are designed for use in the printing industry, when imported into India, from so much of that portion of the duty of customs leviable thereon which is specified in the said First Schedule, as is in excess of 25 per cent ad valorem.

TABLE

Sl. No.	Description
1.	Web fed High Speed Letter press Rotary and Web fed Off set Rotary printing machines having output of 30,000 or more copies per hour.
2.	Photo composing machines with key boards.
3.	Reflection type densitometers.
4.	Proofing presses and photo mechanical proofing systems.
5.	Hot metal Mono or Lino type casting machine

[No. 114/F. No. Bud(Cus)/]

**सं० का० बि० 366 (अ).**—केन्द्रीय सरकार, सीमाशुल्क अधिनियम, 1962 (1962 का 52) की धारा 25 की उपधारा (1) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए, और भारत सरकार के वित्त मंत्रालय (राजस्व विभाग) की अधिसूचना सं० 47—सीमाशुल्क, तारीख 1 मार्च, 1979 को अधिकांश करते हुए, अपना यह समाधान हो जाने पर कि लोकहित में ऐसा करना आवश्यक है, सीमाशुल्क टैरिफ अधिनियम, 1975 (1975 का 51) की पहली अनुसूची के शीर्ष सं० 84.51/55 के उप-शीर्ष सं० (2) के अन्तर्गत आने वाले कम्प्यूटरों और कम्प्यूटर उपांग एककों को, उनका भारत में आयात किया जाए, उक्त पहली अनुसूची में विनिर्दिष्ट उन पर उद्ग्रहणीय सीमाशुल्क के उतने भाग से छूट देती है जितना मूल्य का 40 प्रतिशत से अधिक है।

[सं० 115/का० सं० बजट (सी०शु०)/80]

**G.S.R. 366(E).**—In exercise of the powers conferred by sub-section (1) of section 25 of the Customs Act, 1962 (52 of 1962), and in supersession of the notification of the Government of India in the Ministry of Finance (Department of Revenue) No. 47-Customs, dated the 1st March, 1979, the Central Government, being satisfied that it is necessary in the public interest so to do, hereby exempts computers and computer peripheral units, falling under sub-heading No. (2) of Heading No. 84.51/55 of the First Schedule to the Customs Tariff Act, 1975 (51 of 1975), when imported into India, from so much of that portion of duty of customs leviable thereon which is specified in the said First Schedule as is in excess of 40 per cent ad valorem.

[No. 115/F. No. Bud(Cus)/80]

सांकां 367(अ).—केन्द्रीय सरकार, सीमाशुल्क अधिनियम, 1962 (1962 का 52) की धारा 25 की उपधारा (1) द्वारा प्रवृत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए और भारत सरकार के राजस्व और बैंकिंग विभाग की अधिसूचना सं० 243-सीमाशुल्क, तारीख 2 अगस्त, 1976 तथा वित्त मंत्रालय (राजस्व विभाग) की अधिसूचना सं० 217-सीमाशुल्क, तारीख 10 नवम्बर, 1978 को अधिकांश करने हुए, अपना यह समाधान हो जाने पर कि लोकहित में ऐसा करना आवश्यक है, सीमाशुल्क टैरिफ अधिनियम, 1975 (1975 का 51) की पहली अनुसूची के उस अध्याय के जो नीचे की सारणी के स्तम्भ (2) में की तत्स्थानी प्रविष्टि में विनिर्दिष्ट है, अन्तर्गत आने वाले उस माल को जो नीचे की सारणी के स्तम्भ (3) में विनिर्दिष्ट है, जब उनका उक्त सारणी के स्तम्भ (4) में की तत्स्थानी प्रविष्टि में विनिर्दिष्ट माल के विनिर्माण के लिए भारत में आयात किया जाए—

(क) उक्त पहली अनुसूची में विनिर्दिष्ट उस पर उद्ग्रहणीय सीमाशुल्क के उतने भाग से छूट देती है जितना मूल्य का 45 प्रतिशत से अधिक है; और

(ख) उक्त सीमाशुल्क टैरिफ अधिनियम की धारा 3 के अधीन उन पर उद्ग्रहणीय समस्त असिम्प्लैट शुल्क से छूट देती है :

परन्तु यह तब जब कि आयातकर्ता सहायक सीमाशुल्क कलक्टर द्वारा विहित प्ररूप में और राशि का बन्धपत्र निष्पादित करके स्वयं को इस बात के लिए आबद्ध करता है कि वह उक्त सारणी के स्तम्भ (3) में विनिर्दिष्ट माल की ऐसी मात्रा पर, जिसकी बाबत सहायक सीमाशुल्क कलक्टर के समाधानप्रद रूप में यह साबित नहीं किया गया है कि वह उक्त सारणी के स्तम्भ (4) में की तत्स्थानी प्रविष्टि में विनिर्दिष्ट माल के विनिर्माण के प्रयोजन के लिए उपयोग में लाई गई है, मांग किए जाने पर उतनी रकम का भुगतान करेगा जो इस अधिसूचना में दी गई छूट के न दिए जाने की वशा में उस पर उद्ग्रहणीय शुल्क और आयात करते समय पहले ही संवत् शुल्क के अन्तर के बराबर हो।

#### सारणी

क्रम सं०	सीमाशुल्क टैरिफ अधिनियम, 1975 की पहली अनुसूची का अध्याय	माल का वर्णन	निम्नलिखित माल के विनिर्माण के लिए
(1)	(2)	(3)	(4)
1.	32	सभी प्रकार की कांच की फिट और अन्य कांच	द्रव क्रिस्टल प्रदर्श, प्रकाश उत्सर्जक डायोड लैम्प और प्रदर्श, एकीकृत परिपथ, डायोड, ट्राजिस्टर और जैसे ही अर्द्ध-चालक साधन या इलेक्ट्रॉनिक बाल्व और ट्यूब जिनके अन्तर्गत प्रेषण ट्यूब हैं।
2.	39	(1) सिलिकॉन इलेस्टोमर (2) सिलिकॉन रबड़	डोस टेंटलम संघारित्र, द्रव क्रिस्टल प्रदर्श या प्रकाश उत्सर्जक डायोड लैम्प और प्रदर्श।
3.	39	सिलिकॉन रेजिन	सिरेमिक संघारित्र, प्रकाश उत्सर्जक डायोड, लैम्प और प्रदर्श, द्रव क्रिस्टल प्रदर्श या इलेक्ट्रॉनिक बाल्व और ट्यूब, जिनके अन्तर्गत टेलिविजन पिक्चर ट्यूब हैं।
4.	39	(1) इपाक्साइड रेजिन (2) इपाक्साइड रेजिन इन्फेस्यूलेन्ट	संघारित्र, प्रकाश उत्सर्जक डायोड लैम्प और प्रदर्श, द्रव क्रिस्टल प्रदर्श, इलेक्ट्रॉनिक बाल्व और ट्यूब, स्विच या रिले।
5.	39	99 प्रतिशत और अधिक शुद्धता वाली नाइलान रेजिन।	डायोड, ट्राजिस्टर और जैसे ही अर्द्ध-चालक साधन, इलेक्ट्रॉनिक बाल्व और ट्यूब, तापन प्रतिरोधक से भिन्न प्रतिरोधक, संघारित्र, अनुयोजक, रिले, स्विच या लाउडस्पीकर।
6.	39	(1) 99 प्रतिशत और अधिक शुद्धता वाला रेक्लिनाइड्राइल व्यूटाडाईन स्टाइरीन माउ-लिथिंग पाउडर। (2) 09 प्रतिशत और अधिक शुद्धता वाला ऐसीटिल सहबहुलक	डायोड, ट्राजिस्टर और जैसे ही अर्द्ध-चालक साधन, इलेक्ट्रॉनिक बाल्व और ट्यूब, तापन प्रतिरोधक से भिन्न प्रतिरोधक, संघारित्र, अनुयोजक, रिले, स्विच, लाउडस्पीकर या टैप डेक मेकेनिज्म।
7.	39	डाइ-ऐलिल थलेट माउलिथिंग पाउडर	अनुयोजक या स्विच
8.	39	(1) बेकैलाइट पत्ती (2) बेकैलाइट माउलिथिंग पाउडर (3) मेलेफ़ोमीन रेजिन	स्विच, रिले, अनुयोजक या विभवमापी।
9.	39	पालिकाबॉनित रेजिन	स्विच, रिले, अनुयोजक, संघारित्र या विभवमापी।
10.	39	पोलिराइनर शीट	द्रव क्रिस्टल प्रदर्श।
11.	70	फ्यूज क्वार्ट्जवेयर	डायोड, ट्राजिस्टर और जैसे ही अर्द्ध-चालक साधन या एकीकृत परिपथ।
12.	70	95 प्रतिशत या अधिक परेषण वाली कांच की प्लेट	द्रव क्रिस्टल प्रदर्श।
13.	70	(1) कांच के बल्ब या कांच के आवरण (2) कांच की छड़ें और कांच की ट्यूबें	एक्स-किरण ट्यूब, परेषण ट्यूब, कैथोड किरण ट्यूब, अन्य इलेक्ट्रॉनिक बाल्व और ट्यूब, जिनके अन्तर्गत टेलिविजन पिक्चर ट्यूब नहीं हैं या मेग्नेट्रान।
14.	70	(1) कांच की गैल (2) कांच की ट्यूब जिनके अन्तर्गत नेक ट्यूब हैं	टेलिविजन पिक्चर ट्यूब।

(1)	(2)	(3)	(4)
15.	70	कांच की रिंग	परिष्करण द्युब या मेनेट्रान ।
16.	74	प्राक्सोजनमुक्त उच्च चालकता वाले तांबे के तार, थलाकाएं, छेद, कोण, आकार और काट (सेक्शन), प्लेट, शीट, पन्थियां, द्युब और पाइप	डायोड, ट्रांजिस्टर और ऐसे ही अन्य चालक साधन, एकीकृत परिपथ इलेक्ट्रॉनिक वाल्व और द्युब या मेनेट्रान ।
17.	74	तांबे की पन्थियां	फेनेलिक या कांच के इन्फ्रारैड तांबे के प्रकाशित पटल ।
18.	74	(1) टिन और लेड लेपित विद्युत्जनयन तांबे के तार (2) बंगलेपित तांबे के तार	सेरेमिक संधारित्र, इलेक्ट्रॉनिक वाल्व और द्युब, डायोड, ट्रांजिस्टर या ऐसे ही अन्य-चालक साधन ।
19.	85	विद्युत्प्ररोधी उच्च बोल्टता एक्स-किरण कैथोड	एक्स किरण द्युब
20.	85	6 बोल्ट से 24 बोल्ट बोल्टता रेटिंग वाली और 1 ऐम्पियर से 5 ऐम्पियर करंट रेटिंग वाली पुनः चार्ज की जाने योग्य निकल कैपेसिटर ।	कार्डियोस्कोप, कार्डियोस्कोप मानीटर या ईसी जी मशीन ।
21.	85	12 बोल्ट से 24 बोल्ट रेटिंग वाले 100 सी० सी० सर्वो-मोटर	ई० सी० जी० मशीन

[सं० 116/फा० सं० बजट (सी० शु०)/80]

G.S.R. 367(E).—In exercise of the powers conferred by sub-section (1) of section 25 of the Customs Act, 1962 (52 of 1962), and in supersession of the notifications of the Government of India in the Department of Revenue and Banking No. 243-Customs, dated the 2nd August, 1976, and in the Ministry of Finance (Department of Revenue) No. 217-Customs, dated the 10th November, 1978, the Central Government, being satisfied that it is necessary in the public interest so to do, hereby exempts goods specified in column(3) of the Table hereto annexed and falling within the Chapters of the First Schedule to the Customs Tariff Act, 1975 (51 of 1975), specified in the corresponding entry in column(2) of the said Table, when imported into India for the manufacture of the goods specified in the corresponding entry in column (4) of the said Table, from,

(a) so much of that portion of the duty of customs leviable thereon which is specified in the said First Schedule, as is in Excess of 45 per cent ad valorem; and

(b) the whole of the additional duty leviable thereon under section 3 of the second mentioned Act:

Provided that the importer, by execution of a bond in such form and for such sum as may be specified by the Assistant Collector of Customs, binds himself to pay on demand, in respect of such quantity of the goods specified in column(3) of the said Table in question as is not proved to the satisfaction of the Assistant Collector of Customs to have been used in the manufacture of the goods specified in the corresponding entry in column (4) of the said Table, an amount equal to the difference between the duty which would have been leviable on such quantity but for the exemption contained herein and that paid at the time of importation.

TABLE

Sl. No.	Chapter in the First Schedule to the Customs Tariff Act, 1975	Description of goods	For the manufacture of goods
(1)	(2)	(3)	(4)
1.	32	Glass frit and other glass, in all forms.	Liquid crystal displays, light emitting diode lamps and displays, integrated circuits, diodes, transistors and similar semi-conductor devices or electronic valves and tubes including transmitting tubes.
2.	39	(i) Silicone elastomer (ii) Silicone rubber	Solid tantalum capacitors, liquid crystal displays or light emitting diode lamps and displays.
3.	39	Silicone resin	Ceramic capacitors, light emitting diode lamps and displays, liquid crystal displays or electronic valves and tubes including television picture tubes.
4.	39	(i) Epoxide resin (ii) Epoxide resin encapsulants.	Capacitors, light emitting diode lamps and displays, liquid crystal displays, electronic valves and tubes, switches or relays.
5.	39	Nylon resin of purity 99% and above.	Diodes, transistors and similar semi-conductor devices, electronic valves and tubes, resistors other than heating resistors, capacitors, connectors, relays, switches or loudspeakers.

(1)	(2)	(3)	(4)
6.	39	(i) Acrylonitrile Butadiene Styrene moulding powder of purity 99% and above. (ii) Acetyl copolymer of purity 99% and above.	Diodes, transistors and similar semi-conductor devices, electronic valves and tubes, resistors other than heating resistors, capacitors, connectors, relays, switches, loud speakers or tape deck mechanism.
7.	39	Diallyl Phthalate moulding powder.	Connector or switches.
8.	39	(i) Bakelite strip (ii) Bakelite moulding powder.	Switches, relays, connectors or potentiometers.
9.	39	(iii) Melamine resin Polycarbonate resin.	Switches, relays, connectors, capacitors or potentiometers.
10.	39	Polariser sheets.	Liquid crystal displays.
11.	70	Fused quartzware.	Diodes, transistors and similar semi-conductor devices or integrated circuits.
12.	70	Glass plates having transmission 95% and above.	Liquid crystal displays.
13.	70	(i) Glass bulbs or glass envelopes. (ii) Glass rods and glass tubes.	X-ray tubes, transmitting tubes, cathode ray tubes, other electronic valves and tubes, excluding television picture tubes, or magnetrons.
14.	70	(i) Glass shell. (ii) Glass tubes including neck tubes.	Television Picture tubes.
15.	70	Glass ring.	Transmitting tubes or magnetrons.
16.	74	Oxygen free high conductivity copper wire, bars, rods, angles, shapes and sections, plates, sheets, strips, tubes and pipes.	Diodes, transistors and similar semi-conductor devices, integrated circuits, electronic valves and tubes or magnetrons.
17.	74	Copper foil.	Phenolic or glass epoxy copper clad laminates.
18.	74	(i) Tin and lead coated electrolytic copper wire. (ii) Tinned copper wire.	Ceramic capacitors, electronic valves and tubes, diodes transistors or similar semiconductor devices.
19.	85	Insulated high tension X-ray cables.	X-ray tubes.
20.	85	Rechargeable nickel cadmium battery of voltage rating 6V to 24V and current rating 1 ampere to 5 amperes.	Cardioscope, cardioscope monitor or ECG machine.
21.	85	D.C. Servomotors of rating 12 Volts to 24 Volts.	ECG machine.

[No. 116/F.No. Bud(Cus)/80]

सां. कां. निं. 368(अ).—केन्द्रीय सरकार, सीमाशुल्क अधिनियम, 1962 (1962 का 52) की धारा 25 की उपधारा (1) द्वारा प्रवृत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए, और भारत सरकार के वित्त मंत्रालय (राजस्व विभाग) की अधिसूचना सं. 218-सीमाशुल्क तारीख 10 नवम्बर, 1978 को अधिकांश करते हुए, अपना यह समाधान हो जाने पर कि लोकहित में ऐसा करना आवश्यक है, सीमाशुल्क टैरिफ अधिनियम, 1975 (1975 का 51) की पहली अनुसूची के उस अध्याय के जो नीचे की सारणी के स्तम्भ (2) में की तत्स्थानी प्रविष्टि में विनिर्दिष्ट है, अन्तर्गत आने वाले उस माल को जो नीचे की सारणी के स्तम्भ (3) में विनिर्दिष्ट है, जब उसका उक्त सारणी के स्तम्भ (4) में की तत्स्थानी प्रविष्टि में विनिर्दिष्ट माल के विनिर्माण के लिए भारत में आयात किया जाता है, उक्त पहली अनुसूची में विनिर्दिष्ट उन पर उद्ग्रहणीय सीमाशुल्क के उतने भाग से छूट देती है जितना मूल्य का 45 प्रतिशत से अधिक है :

परन्तु यह तब जब कि आयातकर्ता सहायक सीमाशुल्क कलक्टर द्वारा विहित प्ररूप में और राशि का बन्धपत्र निष्पादित करके स्वयं को इस बात के लिए आश्रय करता है कि वह उक्त सारणी के स्तम्भ (3) में विनिर्दिष्ट माल की ऐसी मात्रा पर, जिसकी बाबत सहायक सीमाशुल्क कलक्टर के समाधानप्रद रूप में यह साबित नहीं किया गया है कि वह उक्त सारणी के स्तम्भ (4) में तत्स्थानी प्रविष्टि में विनिर्दिष्ट माल के विनिर्माण के प्रयोजन के लिए उपयोग में लार्ई गई है, मांग किए जाने पर उतनी रकम का भुगतान करेगा जो इस अधिसूचना में दी गई छूट के न दिए जाने की दशा में उस पर उद्ग्रहणीय शुल्क और आयात करते समय पहले ही संवत्त शुल्क के अन्तर के बराबर हो ।

## आध्याय

क्रम सं०	सीमाशुल्क टैरिफ अधिनियम, 1975 की पहली अनुसूची का अध्याय	माल का वर्णन	निम्नलिखित माल के विनिर्माण के लिए
(1)	(2)	(3)	(4)
1.	28	अर्बेनियम डाइक्साइड	डायोड, ट्रांजिस्टर या जैसे ही अर्बेनियम-बालक साधन ।
2.	28	(1) 99 प्रतिशत और अधिक शुद्धता वाले फेरिक डाइक्साइड (2) 99 प्रतिशत और अधिक शुद्धता वाले मैंगनीज डाइक्साइड (3) 99 प्रतिशत और अधिक शुद्धता वाले मैंगनीज डाइक्साइड (4) 99 प्रतिशत और अधिक शुद्धता वाले मैंगनीज कार्बोनेट	सभी प्रकार के फेरिट

(1)	(2)	(3)	(4)
3.	28	मिलिकन मोनोक्रोमाइड लैम्प	द्रव क्रिस्टल प्रवर्ण।
4.	28	टिन आक्साइड	सेरेमिक संधारित्र।
5.	28	गामा फेरिक आक्साइड	चुम्बकीय स्पाही या चुम्बकीय टेप।
6.	28	(1) गैलियम आर्सेनाइड फास्फाइड (2) गैलियम फास्फाइड	डायोड, ट्रांजिस्टर और वैसे ही अर्द्ध-चालक साधन, प्रकाश उत्सर्जक डायोड, लैम्प और प्रवर्ण या एकीकृत परिपथ।
7.	28	(1) पैलेडियम क्लोराइड (2) अमोनियम फ्लुओराइड (3) सिलिकन टेट्राक्लोराइड (4) सिलिका	डायोड, ट्रांजिस्टर और वैसे ही अर्द्ध-चालक साधन, एकीकृत परिपथ या प्रकाश उत्सर्जक डायोड लैम्प और प्रवर्ण।
8.	28	99 प्रतिशत और अधिक शुद्धता वाला पोटे-शियम सिलिकेट	इलेक्ट्रॉनिक वाल्व या ट्यूब जिनके अन्तर्गत टेलिविजन पिक्चर ट्यूब हैं।
9.	28	अमोनियम पेक्टा योरेट	विद्युत्प्रपचटन संधारित्र।
10.	28 या 38	डिस्क या बेफर के रूप में या वैसे ही रूप में गैलियम फास्फाइड	डायोड, ट्रांजिस्टर और वैसे ही अर्द्ध-चालक साधन, प्रकाश उत्सर्जक डायोड लैम्प और प्रवर्ण या एकीकृत परिपथ।
11.	29	पेंथिलीन ग्लाइकोल	विद्युत्प्रपचटन संधारित्र।
12.	32	रजत पूर्ण निलम्बन	टोस टैन्टनम संधारित्र, सेरेमिक संधारित्र, विभवमापी, द्रव क्रिस्टल प्रवर्ण, प्रकाश उत्सर्जक डायोड, लैम्प और प्रवर्ण, डायोड, ट्रांजिस्टर और वैसे ही अर्द्ध-चालक साधन या एकीकृत परिपथ।
13.	32	इलेक्ट्रान फास्फर	इलेक्ट्रॉनिक वाल्व या ट्यूब जिनके अन्तर्गत टेलिविजन पिक्चर ट्यूब हैं।
14.	40	बंग	विद्युत्प्रपचटन संधारित्र।
15.	71	रजत-मैग्नीशियम-निकल मिश्रधातु पत्तियां	स्विच या रिले।
16.	75	सभी प्रकार की पिटवां निकल और निकल मिश्रधातुएं और उनकी वस्तुएं	संधारित्र, डायोड, ट्रांजिस्टर और वैसे ही अर्द्ध-चालक साधन, प्रकाश उत्सर्जक डायोड लैम्प और प्रवर्ण, इलेक्ट्रॉनिक वाल्व और द्रव क्रिस्टल प्रवर्ण, ट्यूब जिनके अन्तर्गत टेलिविजन पिक्चर ट्यूब हैं, मैग्नेट्रान, एक्स-किरण ट्यूब या सूक्ष्मतंत्र ट्यूब।
17.	81	टैंग्स्टेन, सभी प्रकार के और उनकी वस्तुएं	टोस टैंग्स्टेन संधारित्र या इलेक्ट्रॉनिक वाल्व और ट्यूब जिनके अन्तर्गत टेलिविजन पिक्चर ट्यूब हैं।
18.	81	सभी प्रकार के पिटवां मालिब्डेनम और मालिब्डेनम मिश्रधातुएं और उनकी वस्तुएं।	इलेक्ट्रॉनिक वाल्व और ट्यूब जिनके अन्तर्गत टेलिविजन पिक्चर ट्यूब हैं, मैग्नेट्रान या एक्स-किरण ट्यूब।
19.	81	सभी प्रकार के पिटवां टंग्स्टेन और टंग्स्टेन मिश्रधातुएं और उनकी वस्तुएं।	इलेक्ट्रॉनिक वाल्व और ट्यूब जिनके अन्तर्गत टेलिविजन पिक्चर ट्यूब या मैग्नेट्रान हैं।
20.	81	सभी प्रकार की बिस्मथ कैडियम मिश्रधातुएं	डायोड, ट्रांजिस्टर और वैसे ही अर्द्ध-चालक साधन या एकीकृत परिपथ।
21.	84 या 85	(1) एकीकृत परिपथ (2) स्पंद ट्रांसफार्मर (3) संधारित्र (4) तापन प्रतिरोधक से भिन्न प्रतिरोधक (5) सूक्ष्म संयोजक (6) लाइम प्रिंटर के पुर्जे (7) टेलिटाइप के पुर्जे (8) कागजी टेप रीडर के पुर्जे (9) कार्ड रीडर के पुर्जे (10) चुम्बकीय टेप वहन (11) चुम्बकीय डिस्क वहन (12) फ्लोपी डिस्क वहन (13) आलेखित्र के पुर्जे	सूक्ष्म संसाधित्र, कम्प्यूटर या उपांत एकक।
22.	84, 85 या 90	3 अंक से 3½ अंक एकल चिप या द्वि चिप और 8 से 12 अंक धनुरूप अंकीय कन्वर्टर।	काडियोस्कोप, काडियोस्कोप मापीटर या रक्त दाब मापीटर
23.	84 या 92	केपस्टन कोपट	टेप बेक मकेनिज्म
24.	85	(1) नेटर (2) टंग्स्टेन कुंडली	इलेक्ट्रॉनिक वाल्व या ट्यूब जिनके अन्तर्गत टेलिविजन पिक्चर ट्यूब हैं।

(1)	(2)	(3)	(4)
25.	85	प्रकाश उत्सर्जक डायोड, जो चिप, बेफर या अनहाइस्ड डिस्क के रूप में हो।	प्रकाश उत्सर्जक डायोड लैम्प और प्रदर्श।
26.	85	इलेक्ट्रान गन और उसके पुर्जे	इलेक्ट्रानिक वाल्व और ट्यूब जिनके अन्तर्गत टेलिविजन पिक्चर ट्यूब हैं।
27.	85	पिन प्रभुयोजक जिनके अन्तर्गत डिप टाइप, एज डायोड, ट्रिजिस्टर और जैसे ही अर्द्ध-वाहक साधन, प्रकाश उत्सर्जक टाइप और बिलो टाइप	डायोड लैम्प और प्रदर्श, द्रव क्रिस्टल प्रदर्श या एकीकृत परिपथ।
28.	85	परिपथ ट्यूब के पुर्जे	परिपथ ट्यूब
29.	85	कम्प्यूटेटर संयोजक के पुर्जे	विद्युत् मोटरों जो 4.5 वोल्ट से 7.5 वोल्ट डी० सी० की रेंज में चलाने के लिए डिजाइन की गई हों और जो 200 मिलिएम्पियर तक की करंट रेटिंग वाली हों।
30.	85	रोटर स्विचल	विद्युत् मोटर जो 4.5 वोल्ट से 7.5 वोल्ट डी० सी० की रेंज में चलाने के लिए डिजाइन की गई हों और जो 200 मिलिएम्पियर तक की करंट रेटिंग वाली हों।
31.	85	फेराइट स्थायी चुम्बक	विद्युत् मोटर जो 4.5 वोल्ट से 7.5 वोल्ट डी० सी० की रेंज में चलाने के लिए डिजाइन की गई हों और 200 मिलिएम्पियर तक की करंट रेटिंग वाली हों।
32.	85	कथोड किरण ट्यूब के पुर्जे	कथोड किरण ट्यूब।
33.	85	ऐलुमिनियम के कोसिंग	विद्युत् प्रपचटन संघारित्र।
34.	85 या 90	(1) 30 सेंटीमीटर और छोटे आकार वाले कथोड किरण ट्यूब में या टेलिविजन पिक्चर ट्यूब में चुम्बकीय कुंडली के लिए विशेष कुंडली। (2) मीट्रिक्स प्रदर्श एकीकृत परिपथ	कार्डियोस्कोप, कार्डियोस्कोप मानीटर, रक्तदाब मापीटर या कम्प्यूटर प्रदर्श टर्मिनल।
35.	85 या 90	(1) पार्थक्य डी० सी०—डी० सी० कन्वर्टर के साथ प्रकाशतः यन्त्रित रेखिक पृथक्करण एम्प्लीफायर। (2) आप्टो युग्मक एकीकृत परिपथ	कार्डियोस्कोप, कार्डियोस्कोप, मानीटर या ई० सी० जी० मशीन।
36.	85 या 90	140 एच० जैड प्राकृतिक द्रावुति वाले गल्बेनोमीटर (जिनके साथ पेनमीटर हों या नहीं)	ई० सी० जी० मशीन।
37.	90	टेप कार्डेटर	टेप डेक मेकेनिज्म।
38.	92	चुम्बकीय ध्वनि शीर्ष	टेप डेक मेकेनिज्म।

[सं० 117/का० सं० बजट (मी० शु०)/80]

G.S.R. 368(E).—In exercise of the powers conferred by sub-section (1) of section 25 of the Customs Act, 1962 (52 of 1962), and in supersession of the notification of the Government of India in the Ministry of Finance (Department of Revenue) No. 218-Customs, dated the 10th November, 1978, the Central Government, being satisfied that it is necessary in the public interest so to do, hereby exempt goods specified in column (3) of the Table hereto annexed and falling within the Chapters of the First Schedule to the Customs Tariff Act, 1975 (51 of 1975), specified in the corresponding entry in column (2) of the said Table, when imported into India, for the manufacture of the goods specified in the corresponding entry in column (4) of the said Table, from so much of that portion of the duty of customs leviable thereon which is specified in the said First Schedule, as is in excess of 45 per cent ad valorem:

Provided that the importer, by execution of a bond in such form and for such sum as may be specified by the Assistant Collector of Customs, binds himself to pay, on demand, in respect of such quantity of the goods specified in column (3) of the said Table in question as is not proved to the satisfaction of the Assistant Collector of Customs to have been used in the manufacture of the goods specified in the corresponding entry in column (4) of the said Table, an amount equal to the difference between the duty which would have been leviable on such quantity but for the exemption contained herein and that paid at the time of the importation.



TABLE

Sl. No.	Chapter in the First Schedule to the Customs Tariff Act, 1975.	Description of goods	For the manufacture of goods
(1)	(2)	(3)	(4)
1.	28	Germanium dioxide.	Diodes, transistors or similar semi-conductor devices.
2.	28	(i) Ferric oxide of purity 99% and above. (ii) Manganese oxide of purity 99% and above. (iii) Manganese dioxide of purity 99% and above. (iv) Manganese carbonate of purity 99% and above.	All types of ferrites.
3.	28	Silicon monoxide lumps	Liquid crystal displays.
4.	28	Tin oxide	Ceramic capacitors.
5.	28	Gamma Ferric oxide.	Magnetic inks or magnetic tapes.
6.	28	(i) Gallium arsenide phosphide. (ii) Gallium Phosphide.	Diodes, transistors and similar semi-conductor devices light emitting diode lamps and displays or integrated circuits.
7.	28	(i) Palladium chloride. (ii) Ammonium fluoride. (iii) Silicon tetrachloride. (iv) Silica	Diodes, transistors and similar semi-conductor devices, integrated circuits or light emitting diode lamps and displays.
8.	28	Potassium silicate of purity 99% and above.	Electronic valves or tubes including television picture tubes.
9.	28	Ammonium Penta Borate	Electrolytic capacitors.
10.	28 or 38	Gallium Phosphide in the form of discs, wafers or similar forms.	Diodes, transistors and similar semi-conductor devices, light emitting diode lamps and displays or integrated circuits.
11.	29	Ethylene Glycol	Electrolytic capacitors.
12.	32	Silver powder suspension	Solid tantalum capacitors, ceramic capacitors, potentiometers, liquid crystal displays, light emitting diode lamps and displays, diodes, transistors and similar semi-conductor devices or integrated circuits.
13.	32	Electron phosphor	Electronic valves or tubes including television picture tubes.
14.	40	Bungs.	Electrolytic capacitors.
15.	71	Silver-magnesium nickel alloy strips.	Switches or relays.
16.	75	Nickel and Nickel alloys, wrought, in all forms and articles thereof.	Capacitors, diodes, transistors and similar semi-conductor devices, light emitting diode lamps and displays, liquid crystal displays, electronic valves and tubes including television picture tubes, magnetrons, X-ray tubes or microwave tubes.
17.	81	Tantalum, wrought, in all forms and articles thereof.	Solid tantalum capacitors or electronic valves and tubes including television picture tubes.
18.	81	Molybdenum and molybdenum alloys, wrought, in all forms and articles thereof.	Electronic valves and tubes including television picture tubes, magnetrons or X-ray tubes.
19.	81	Tungsten and tungsten alloys, wrought, in all forms and articles thereof.	Electronic valves and tubes including television picture tubes or magnetrons.
20.	81	Bismuth-cadmium alloys, in all forms.	Diodes, transistor and similar semi-conductor devices or integrated circuits.
21.	84 or 85	(i) Integrated circuits. (ii) Pulse transformers. (iii) Capacitors. (iv) Resistors other than heating resistors. (v) Trimmers. (vi) Parts of line printers. (vii) Parts of teletype.	Micro processors, computers or computer peripheral units.

(1)	(2)	(3)	(4)
		(viii) Parts of paper tape reader.	
		(ix) Parts of card reader.	
		(x) Magnetic tape drive.	
		(xi) Magnetic disc drive.	
		(xii) Floppy disc drive.	
		(xiii) Parts of plotters.	
22.	84, 85 or 90	3 digit to $3\frac{1}{2}$ digit single chip or two chip and 8 to 12 bit analog digital convertors.	Cardioscope, cardioscope monitor or blood pressure monitor.
23.	84 or 92	Capstan Shaft.	Tape Deck Mechanism.
24.	85	(i) Getters.	Electronic valves or tubes including television picture tubes.
		(ii) Tungsten coils.	
25.	85	Light emitting diode in the form of chips, wafers or undiced discs.	Light emitting diode lamps and displays.
26.	85	Electron gun and parts thereof.	Electronic valves and tubes including television picture tubes.
27.	85	Pin connectors including dip type, edge type and bellow type.	Diodes, transistors and similar semi-conductor devices, light emitting diode lamps and displays, liquid crystal displays or integrated circuits.
28.	85	Parts of transmitting tubes.	Transmitting tubes.
29.	85	Parts of commutator assembly.	Electric motors designed to operate in the range of 4.5 volts to 7.5 volts DC, and with current ratings upto 200 milliamperes.
30.	85	Rotor spindle	Electric motors designed to operate in the range of 4.5 volts to 7.5 volts DC, and with current ratings upto 200 milliamperes.
31.	85	Ferrite permanent magnets.	Electric motors designed to operate in the range of 4.5 volts to 7.5 volts DC, and with current ratings upto 200 milliamperes.
32.	85	Parts of cathode ray tubes.	Cathode ray tubes.
33.	85	Casings of aluminium	Electrolytic capacitors.
34.	85 or 90	(i) Deflection coil for magnetic deflection in cathode ray tube or in television picture tube of size 30 Cms and below.	Cardioscope, cardioscope monitor, Blood pressure motor or computer display terminal.
		(ii) Matrix display integrated.	
35.	85 or 90	(i) Optically coupled linear isolation amplifier with isolated DC—DC Converter.	Cardioscope, cardioscope monitor or ECG machine.
		(ii) Opto coupler integrated circuit.	
36.	85 or 90	Galvanometers (with or without Penmotors) with natural frequency upto 140 HZ.	ECG machine.
37.	90	Tape counters.	Tape Deck Mechanism.
38.	92	Magnetic sound heads.	Tape Deck Mechanism.

[No. 117/F. No. Bud(Cus)/80]

सा. का. नि. 369(अ).—केन्द्रीय सरकार, सीमाशुल्क अधिनियम, 1962 (1962 का 52) की धारा 26 की उपधारा (1) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए, अपना यह समाधान हो जाने पर कि लोकहित में ऐसा करना आवश्यक है, नीचे की सारणी में विनिर्दिष्ट माल को जो सीमाशुल्क टैरिफ अधिनियम, 1976 (1976 का 51) की पहली अनुसूची के अध्याय 84 का अध्याय 85 या अध्याय 90 के अन्तर्गत आते हैं और जिनकी डिजाइन इलेक्ट्रॉनिक उद्योग में प्रयोग के लिए की गई है, जब भारत में उनका आयात किया जाए, उक्त पहली अनुसूची में विनिर्दिष्ट उन पर उद्घाटनीय सीमाशुल्क के उतने भाग से छूट देती है जितना मूल्य का 25 प्रतिशत से अधिक है।

## सारणी

क्रम सं०	वर्णन
1.	संस्पर्श समंजन के लिए प्रक्षिकाओं के लिए (जिनका शॉक व्यास 0.065" से कम हो) स्वचालित फीड मेकेनिज्म सहित उच्च यथार्थमापी प्रक्षिका मशीन।

क्रम सं०	वर्णन
2.	संस्पर्श समंजन के लिए उच्च यथार्थमापी शर्द्ध-स्वचालित रिबेट लगाने की मशीन (जिनका रिबेट शॉक व्यास 0.125" से कम हो)।
3.	यथाधिक धातु की बेल्डिंग के लिए उपयुक्त विद्युत प्रवाय और वेल्डिंग शीर्ष सहित धारिता विसर्जन बेल्डिंग मशीन (जिनका अधिकतम ऊर्जा प्रादत्तन 500 वाट सेकेंड तक हो)।
4.	विशेष संस्पर्श टांका लगाने के लिए हाट टिप टूबीटर जिसमें निष्पातित टांके का प्रयोग किया जाता है।
5.	लीक टेस्टर और कम्पन टेस्टर।
6.	तर्क अभिलक्षण विश्लेषक।
7.	स्वचालित यथार्थता कुंडली या पन्नी कुंडलन मशीन।
8.	प्रोफेशनल ग्रेड प्लास्टिक फिल्म संघारित्र के ताप स्थिरीकरण के लिए तापमान सांक्षिकलिग प्रयोगी ताप—उपचार बन्दजूल्हा।
9.	धात्विक प्लास्टिक फिल्म संघारित्र के लिए धातु फूहार उपस्कर

क्रम	वर्णन
10.	प्लास्टिक फिल्म संधारित्र (धातुकीकृत और पन्नी टाइप) के टर्मिनेशन के लिए स्वचालित वेल्डन मशीन ।
11.	प्लास्टिक फिल्म संधारित्र के लिए स्वचालित टेप वेल्डन मशीन ।
12.	संधारित्र के लिए डिप लेसन उपस्कर ।
13.	संधारित्र के लिए स्वचालित परीक्षण मशीन जो निम्नलिखित परीक्षण कार्य करती हों :— (1) संधारित्र (2) चर्मशोधन-हेल्डा (3) एचएफ—प्रतिबाधा (4) क्षरण करंट (5) विद्युत्प्ररोधी का प्रतिरोध ।
14.	प्रोथामी फीड सहित स्वचालित सोल्डर डिपिंग मशीन ।
15.	प्रोथामी लेड संमंजन स्टेशन और स्वचालित सोल्डर एडाप्टर स्टेशन सहित स्वचालित लेड वेल्डिंग मशीन ।
16.	छद्म प्रतिरोधक के लिए स्वचालित टर्मिनल छद्म मशीन ।
17.	हेलिकन कटिंग द्वारा स्वचालित प्रतिरोधी वेल्डू निर्मादित मशीन ।
18.	विरूपण विश्लेषक ।
19.	100 मेगा माइक्रोल प्रति सेकेण्ड से ऊपर के उच्च आवृत्ति आसिलोस्कोप ।
20.	वी एच एफ या यू एच एफ माड्यूलक ।
21.	डब्ल्यू और डब्ल्यू और फल्टर मीटर ।
22.	डब्ल्यू और डब्ल्यू और फल्टर तरंग विश्लेषक ।
23.	बलआपूर्ति गेज या मापी (जो 100 ग्राम-से०मी० से अधिक नहीं) ।
24.	डब्ल्यू और डब्ल्यू और फल्टर सेलैब्रेटर ।
25.	सनाधमापी (1 कि०ग्रा० तक) ।
26.	खमापी ।
27.	संस्पर्श प्रतिरोधी मापी 0 से 100 मिली ओमस ।
28.	संधारित्रों के स्वचालित स्लीव और संमंजन मशीन या दोनों ।
29.	विद्युत् अपघटन संधारित्रों के लिए स्वचालित स्टिचर और बाइंडर ।
30.	हीट्रोइन्जन बोल्टमीटर ।
31.	यथार्थमापी अंकीय और एम एस मल्टीमीटर और बोल्टमीटर (साठे छह अंक और उससे अधिक) ।
32.	दशकीय प्रतिरोध मानक ।
33.	रख जारेटर ।
34.	अर्द्ध-चालक एकल क्रिस्टल बनाने के लिए क्रिस्टल धृद्धि उपस्कर ।
35.	अर्द्ध-चालक सामग्री के निष्पेक्ष के लिए ऐपीटेक्सीय रिएक्टर ।
36.	नेमर मूधमसंमंजक ।
37.	त्रिविधभूम सूक्ष्मदर्शी ।
38.	प्राकृति मंश्लेषक ।
39.	त्रिविध मल्टी प्लेक्स जनित्र ।
40.	उच्च यथार्थता एल सी आर ब्रिज (0.01 प्रतिशत और अधिक सहायता) ।
41.	तर्क दृढत शूटिंग उपस्कर ।
42.	प्राकृति या तरंग या स्पेक्ट्रम विश्लेषक ।
43.	मल्टीमीटर सेलैब्रेटर ।
44.	माइन रेण्डन जनित्र या विस्पन्द प्राकृति योजित ।
45.	विद्युत् इलेक्ट्रानिक उपस्कर में तार लगाने के लिए तार वेल्डन मशीन ।
46.	सिलिकन क्रिस्टलों के लिए बल्याकार बेकर मशीन ।
47.	अर्द्ध-चालकों के लिए स्वचालित कम्प्यूटर नियंत्रित परीक्षण मशीन ।
48.	चुम्बकीय टेप या प्लास्टिक फिल्मों के लिए स्वचालित प्रकटन मशीन ।
49.	अर्द्ध-चालक के अपमिश्रण के लिए घायन रोपण मशीन ।
50.	अर्द्ध-चालक के लिए फोटे-प्रतिरोधी प्रक्षरण ।
51.	स्वचालित बेकर संपरीक्षित्र ।

क्रम	वर्णन
52.	सिलिकन बाह्यप्रक्रिया के शुष्करासायनिक उत्कीर्णन के लिए प्लाज्मा उत्कीर्णक ।
53.	बेकर स्काइबर या क्रकचन और स्काइबर मशीन ।
54.	प्रतिरोधकों के लिए कार्बनीकरण मशीन ।
55.	विद्युत् अपघटन संधारित्रों के लिए ऐलुमिनियम पन्नी रासायनिक उत्कीर्णक मशीन ।
56.	विद्युत् अपघटन संधारित्रों के लिए ऐलुमिनियम पन्नी निर्माण मशीन ।
57.	स्वचालित या अर्द्ध-स्वचालित पिन या लेड निर्माण और अन्तःस्थापन मशीन (जिनका व्यास 1 मिलीमीटर से अधिक न हो) ।
58.	प्रतिरोधी के लिए स्वचालित लेड वेल्डन, लैकर, परीक्षण, रंगलेपन, छंटाई और पेकिंग मशीन ।
59.	तरंग टांकन या प्रवाह टांकन मशीन ।
60.	विभक्तमापी ट्रैक के विनिर्माण के लिए प्रतिरोधक सम्मिश्रण या फिल्म के सम्मिश्रण या दबाने या फुहारने के लिए मशीन ।
61.	पतले सेरेमिक शीट बनाने के लिए केलेंडरिंग मशीन ।
62.	सेरेमिक डिस्क के लिए रजतन मशीन ।
63.	रोधक परत सेरेमिक डिस्क के लिए रिडक्शन भट्टी ।
64.	रोधक परत सेरेमिक डिस्क के लिए पुनः आक्सीकरण भट्टी ।
65.	स्वचालित कुंडली कर्तक सहित स्वचालित प्रतिधात कुंडली वेल्डन मशीन ।
66.	स्वचालित ऊर्ध्वधर या क्षैतिज विशेष योक वेल्डन मशीन ।
67.	मुद्रित परिपथ बोर्ड और टांकन अनुयोजनों की दृश्य जांच के लिए मुद्रित परिपथ बोर्ड प्रक्षेपित्र ।
68.	पीक मिनीबोल्टमीटर ।
69.	क्यू मीटर ।
70.	प्रेरकत्व मीटर ।
71.	सापमान नियंत्रित टांकन लोहा ।
72.	एसी या डीसी मानक ।
73.	धातु फिल्म प्रतिरोधकों के लिए मेनेट्रान नियंत्रित कणक्षेपण मशीन ।
74.	वी एच एफ प्रमर्ष-जनित्र (हस्तचालित या स्वचालित) चेतनकरण ।
75.	चिह्नक जनित्र सहित बीबीपी आईएफ प्रमर्षा जनित्र ।
76.	टी बी परीक्षण के लिए केन्द्रीय संकेत प्रवाय जिसमें निम्नलिखित समाविष्ट हों :— (1) टी बी मिन्च जनित्र, एक वर्ण परीक्षण जनित्र, परीक्षण पेटर्न जनित्र । (2) माड्यूलक । (3) ट्रांसमीटर ।
77.	बड़ा स्क्रीन अनुयोजन आसिलोस्कोप या पालीस्कोप ।
78.	केन्द्रीय संकेत प्रमर्ष मिस्टम जिसमें निम्नलिखित समाविष्ट हों (1) ग्राफिक बिनरिंग ऐम्प्लीफायर (2) उपसायन : (क) क्षीणकारी (ख) चिह्नक बीजक (ग) संकेत वितरक (3) करंट प्रूव । (4) बांस्टना प्रूव ।
79.	अर्द्ध-चालक माधनों के लिए स्वचालित परीक्षण, अंकन, टेप मशीन ।
80.	सिलिकन शलाका क्रकचन मशीन ।
81.	सिलिकन बेकर लेपन मशीन ।
82.	सिलिकन बेकर के लिए स्पिन शुष्कित्र ।
83.	अर्द्ध-चालक स्वच्छ वक्ष के लिए वायु के लिए निरवेक्ष फिल्टर (99.9 प्रतिशत दक्षता) ;
84.	अर्द्ध-चालक और इलेक्ट्रान ट्यूब के विनिर्माण के लिए जल के लिए सब माइक्रान फिल्टर ।

क्रम सं०	वर्णन	1	2
85.	अर्द्ध-चालक और इलेक्ट्रॉन ट्यूब के विनिर्माण के लिए जल शुद्धिकरण के लिए उत्कृष्ट परमाणु संयंत्र ।	(i) Capacitance	
86.	अर्द्ध-चालकों के विनिर्माण के लिए ट्रिनिंग, फॉर्मिंग, डिफ्लेक्शन उपस्कर ।	(ii) Tan-delta	
87.	अर्द्ध-चालकों के विनिर्माण के लिए प्रोकाइन थैरेमोकपिल ।	(iii) HF Impedence	
88.	कैथोड किरण ट्यूबों और टेलिविजन पिक्चर ट्यूबों के लिए लेजरिंग ट्रिनिंग और पुनः क्लेदित मशीन ।	(iv) Leakage current	
89.	टेलिविजन पिक्चर ट्यूब के लिए ऐनुमिनन मशीन ।	(v) Insulation Resistance	
90.	इलेक्ट्रॉन ट्यूब के विनिर्माण के लिए सील करने की मशीन ।	14. Automatic solder dipping machine with programmed feeds.	
91.	टेलिविजन ट्यूब और कैथोड किरण ट्यूब परीक्षण उपस्कर जिसके अन्तर्गत गैस अनुपात परीक्षण उपस्कर हैं ।	15. Automatic lead welding machines with programmed lead assembly stations and automatic solder adopter stations.	
92.	इलेक्ट्रॉनिक ट्यूब पर फास्कार लगाने और संचित करने के लिए रोटरी स्क्रीनिंग मशीन ।	16. Automatic terminal capping machine for capping resistors.	
93.	टेलिविजन पिक्चर ट्यूबों के लिए निष्कासन डोसी ।	17. Automatic resistance value performing machine by helix cutting.	
94.	मुद्रित परिपथ बोर्डों के लिए अंकीय नियंत्रित उच्च गति बहु-शीर्ष ट्रिलिंग मशीन ।	18. Distortion analyser.	
95.	सेरेमिक और टांकन पेस्ट तथा सेरेमिक और प्रथक संधारित्रों के लिए स्वचालित स्क्रीन मुद्रण मशीन ।	19. High frequency oscilloscopes above 100 MC/s.	
96.	फेराइटों के लिए डास्ट टाइप उच्च गति प्रैस ।	20. VHF or UHF modulator.	
97.	प्रसारो प्रतिरोधक बूब ।	21. WOW and flutter meters.	
98.	पेपीटैक्सोयल मोटाई मानीटर ।	22. WOW and flutter wave analysers.	
99.	पञ्च पैल बाहरिंग के लिए कम्प्यूटर टेस्टर ।	23. Torque gauges or meters (not exceeding 100 gms-cms).	
100.	मुद्रित परिपथ बोर्डों के लिए कम्प्यूटर पर आधारित निदान सूचक टेस्टर ।	24. WOW and flutter calibrators.	
		25. Tension meters (upto 1 kg).	
		26. Noise meter.	
		27. Contact resistance meter 0 to 100 milli ohms.	
		28. Automatic sleeving or assembly machine, or both for capacitors.	
		29. Automatic sticher and winder for electrolytic capacitors.	
		30. Hetrodyne voltmeter.	
		31. Precision digital RMS multimeters and voltmeters (6½ digits and above).	
		32. Decade resistance standards.	
		33. Noise generators.	
		34. Crystal growth equipment for growing semi-conductor single crystals.	
		35. Epitaxial reactors for deposition of semi-conductor materials.	
		36. Laser trimmers.	
		37. Stereozoom microscope.	
		38. Frequency synthesizer.	
		39. Stereo multiplex generators.	
		40. High accuracy LCR bridges (0.01 per cent and above tolerance).	
		41. Logic trouble shooting equipment.	
		42. Frequency or wave or spectrum analysers.	
		43. Multimeter calibrators.	
		44. Sine random generator or beat frequency oscillators.	
		45. Wire wrapping machine for wiring power electronic equipment.	
		46. Annular wafering machine for silicon crystals.	
		47. Automatic computer controlled testing machine for semi-conductors.	
		48. Automatic slitting machine for magnetic tapes or plastic films.	
		49. Ion implantation machine for doping semi-conductor.	
		50. Photo-resist spinner for semi-conductors.	
		51. Automatic wafer prober.	
		52. Plasma etchers for dry etching of silicon dioxide.	
		53. Wafer scribes or sawing and scribing machine.	
		54. Carbonising machine for resistors.	
		55. Aluminium foil etching machine for electrolytic capacitors.	
		56. Alluminium foil forming machine for electrolytic capacitors.	
		57. Automatic or semi-automatic pin or lead forming and inserting machines (not more than 1 mm diameter).	

[सं० 118/का०सं० बजट (सी.सु.)/80]

G.S.R. 369(E).—In exercise of the powers conferred by sub-section (1) of section 25 of the Customs Act, 1962 (52 of 1962), the Central Government, being satisfied that it is necessary in the public interest so to do, hereby exempts the goods specified in the Table below and falling within Chapter 84 or Chapter 85 or Chapter 90 of the First Schedule to the Customs Tariff Act, 1975 (51 of 1975), and are designed for use in the electronics industry, when imported into India, from so much of that portion of the duty of customs leviable thereon which is specified in the said First Schedule, as is in excess of 25 per cent ad valorem.

TABLE

Sl. No.	Description
1.	High precision eyeletting machine with automatic feed mechanism for eyelets (with shank diameter less than 0.065") for contact assembly.
2.	High precision semi-automatic riveting machines for contact assembly (with rivet shank diameter less than 0.125").
3.	Capacitance discharge welding machine with power supply and weld head (with maximum energy setting upto 500 watt seconds) suitable for precision metal welding.
4.	Hot tip tweeter welder for special contact soldering using preformed solder.
5.	Leak tester and vibration tester.
6.	Logic characteristic analyser.
7.	Automatic precision coil or foil winding machine.
8.	Temperature cycling programmed heat treatment oven for heat stabilisation of professional grade plastic film capacitors.
9.	Metal spraying equipment for metallised plastic film capacitors.
10.	Automatic welding machine for termination of plastic film capacitors (metallised and foil types).
11.	Automatic tape wrapping machine for plastic film capacitors.
12.	Dip coating equipment for capacitors.
13.	Automatic testing machine for capacitors with any of the following test functions :—

2

58. Automatic lead welding, lacquering, testing, colour coating, sorting and packing machine for resistors.
59. Wave soldering or flow soldering machines.
60. Machines for blending or pressing or spraying resistive composition or film for the manufacture of potentiometer tracks.
61. Calendering machine for making thin ceramic sheets.
62. Silvering machine for ceramic discs.
63. Reduction furnace for barrier layer ceramic discs.
64. Reoxidation furnace for barrier layer ceramic discs.
65. Automatic flyback coil winding machine with automatic coil cutter.
66. Automatic vertical or horizontal deflection yoke winding machine.
67. Printed circuit board projector for visual checking of printed circuit boards and soldered connections.
68. Peak millivoltmeter.
69. Q. meter.
70. Inductance meter.
71. Temperature controlled soldering irons.
72. AC or DC standards.
73. Magnetron vacuum sputtering machine for metal film resistors.
74. VHF sweep generator (manual or automatic) channel selection.
75. Video IF sweep generator with marker generator.
76. Central signal supply for TV testing comprising of—
  - (i) TV synch generator, monochrome test generator, test pattern generator.
  - (ii) Modulator.
  - (iii) Transmitter
77. Large screen alignment oscilloscope or polyscope.
78. Central signal sweep system comprising of—
  - (i) R.F. distribution amplifier.
  - (ii) Accessories :
    - (a) Attenuators
    - (b) Marker adder
    - (c) Signal distributor.
  - (iii) Current probes.
  - (iv) Voltage probes.
79. Automatic testing, branding, taping machines for semi-conductor devices.
80. Silicon bar sawing machine.
81. Silicon wafer lapping machine.
82. Spin driers for silicon wafers.
83. Absolute filters (99.9 per cent efficiency) for air for semi-conductor clean rooms.
84. Sub-micron filter for water for semi-conductor and electron tube manufacture.
85. Reverse osmosis plant for water purification for semi-conductor and electron tube manufacture.
86. Trimming, forming, defleshing equipment for semi-conductor manufacture.
87. Profile thermocouples for semi-conductor manufacture.
88. Lacquering, trimming and rewetting machine for cathode ray tubes and Television picture tubes.
89. Aluminizing machine for Television picture tube.
90. Sealing machine for electron tube manufacture.
91. Television tube and cathode ray tube test equipment including gas ratio test equipment.
92. Rotary screening machine for phosphor depositing and coating on electronic tubes.

1

2

93. Exhaust dollies for Television picture tubes.
94. Numerically controlled high speed multi-head drilling machine for printed circuit boards.
95. Automatic screen printing machine for ceramit and solder paste and ceramic and mica capacitors.
96. Dorst type high speed presses for ferrites.
97. Spreading resister probe.
98. Epitaxial thickness monitor.
99. Computer tester for back panel wiring.
100. Computer based diagnostic tester for printed circuit boards.

[No. 118/F. No. Bud(Cus)/80]

सांख्यिकी 370 (अ).—केन्द्रीय सरकार, सीमाशुल्क अधिनियम 1962 (1962 का 52) की धारा 25 की उपधारा (1) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए, अपना यह समाधान हो जाने पर कि लोकहित में ऐसा करना आवश्यक है, यह निदेश देती है कि भारत सरकार के वित्त मंत्रालय (राजस्व विभाग) की प्रत्येक अधिसूचना में जो इससे उपबद्ध सारणी के स्तम्भ (2) में विनिर्दिष्ट है, उक्त सारणी के स्तम्भ (3) में की तत्स्थानी प्रविष्टि में विनिर्दिष्ट रीति से, यथास्थिति, संशोधन या और संशोधन किया जाएगा।

सारणी

क्रम सं०	अधिसूचना सं० और तारीख	संशोधन
(1)	(2)	(3)
1.	172-सीमाशुल्क, तारीख 8 अगस्त, 1977	उक्त अधिसूचना से उपबद्ध सारणी में क्रम सं० 6 और उससे संबंधित प्रविष्टियों का सौंप किया जाएगा।
2.	253-सीमाशुल्क, तारीख 13 दिसम्बर, 1977	उक्त अधिसूचना में, जहाँ दो स्थानों पर "रीड रिले" शब्द आते हैं, उनके स्थान पर "रीड रिले या रीड स्विच या दोनों" शब्द रखे जाएंगे।
3.	254-सीमाशुल्क, तारीख 13 दिसम्बर, 1977	उक्त अधिसूचना में:— (1) जहाँ दो स्थानों पर "रीड रिले" शब्द आते हैं, उनके स्थान पर "रीड रिले या रीड स्विच या दोनों" शब्द रखे जाएंगे; (2) जहाँ दो स्थानों पर "अवरोधक अवरोधक (इन्का रुषड एवजोर-विग) शीमे की ट्यूबों" शब्द आते हैं उनके स्थान पर शीमे की ट्यूबों" शब्द रखे जाएंगे।
4.	257-सीमाशुल्क तारीख 16 दिसम्बर, 1977	उक्त अधिसूचना में, "इक्कीस रुपए पाँच पैसे प्रति किलोमीटर" शब्दों के स्थान पर "बाइस रुपए दस पैसे प्रति किलोमीटर" शब्द रखे जाएंगे।
5.	8-सीमाशुल्क, तारीख 5 जनवरी, 1979	उक्त अधिसूचना के पैरा 1 में, "प्रतिकिलोग्राम दो रुपए सेंटीम पैसे" शब्दों के स्थान पर "दो रुपए सतावन पैसे प्रति किलोग्राम" शब्द रखे जाएंगे।

[सं० 119/का० सं० वजट (सी० शु०/80)]

G.S.R. 370(E).—In exercise of the powers conferred by sub-section (1) of section 25 of the Customs Act, 1962 (52 of 1962), the Central Government being satisfied that it is necessary in the public interest so to do, hereby directs that each of the notifications of the Government of India in the Ministry of Finance (Department of Revenue) specified in column(2) of the Table hereto annexed shall be amended or further amended, as the case may be, in the manner specified in the corresponding entry in column(3) of the said Table.

TABLE

Sl. Notification No. and date	Amendment
(1)	(2)
(1)	(3)
1. 172-Customs, dated the 8th August, 1977.	In the Table annexed to the said notification, Sl. No. 6 and the entries relating thereto shall be omitted.
2. 253-Customs, dated the 13th December, 1977	In the said notification, for the words "reed relays", in the two places where they occur, the words "reed relays or reed switches or both" shall be substituted.
3. 254-Customs, dated the 13th December, 1977	In the said notification— (i) for the words "reed relays" in the two places where they occur, the words "reed relays or reed switches or both" shall be substituted; (ii) for the words "infra red absorbing glass tube", in the two places where they occur, the words "glass tube" shall be substituted.
4. 257-Customs, dated the 16th December, 1977.	In the said notification, for the words "twenty-one rupees and five paise per kilolitre", the words "twenty-two rupees and ten paise per kilolitre" shall be substituted.
5. 8-Customs, dated the 5th January, 1979.	In paragraph 1 of the said notification, for the words "two rupees thirty seven paise per kilogram", the words "two rupees fifty seven paise per kilogram" shall be substituted.

[No. 119/F.No. Bud(Cus)/80]

सांकांनि० 371(अ).—केन्द्रीय सरकार, सीमाशुल्क अधिनियम, 1962 (1962 का 52) की धारा 25 की उपधारा (1) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए, अपना यह समाधान हो जाने पर कि लोकहित में ऐसा करना आवश्यक है, सीमाशुल्क दारिफ अधिनियम, 1975 (1975 का 51) की पहली अनुसूची के शीर्ष सं० 100.01 के अन्तर्गत आने वाले माल को, उक्त पहली अनुसूची में विनिर्दिष्ट उस पर उद्ग्रहणीय सीमाशुल्क के उतने भाग से छूट देती है जितना मूल्य का 130 प्रतिशत से अधिक है

[सं० 120/का० सं० बजट (सी०शु०)/80]

G.S.R. 371(E).—In exercise of the powers conferred by sub-section (1) of section 25 of the Customs Act, 1962 (52 of 1962), the Central Government being satisfied that it is necessary in the public interest so to do, hereby exempts goods falling under Heading No. 100.01 of the First Schedule to the Customs Tariff Act, 1975 (51 of 1975), from so much

of that portion of the duty of customs leviable thereon which is specified in the said First Schedule, as is in excess of 130 per cent ad valorem.

[No. 120/F. No. Bud.(Cus)/80]

सांकांनि० 372 (अ).—केन्द्रीय सरकार, वित्त अधिनियम, 1980 (1980 का 13) की धारा 4 की उपधारा (4) के साथ पठित सीमाशुल्क अधिनियम, 1962 (1962 का 52) की धारा 25 की उपधारा (1) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए, अपना यह समाधान हो जाने पर कि लोकहित में ऐसा करना आवश्यक है, भारत सरकार के वित्त मंत्रालय (राजस्व विभाग) की अधिसूचना सं० 41-सीमाशुल्क, तारीख 25 मार्च, 1980 में निम्नलिखित और संशोधन करती है, अर्थात्:—

उक्त अधिसूचना की अनुसूची में:—

- (क) क्रम सं० 93 और उससे संबंधित प्रविष्टियों का लोप किया जाएगा;
- (ख) क्रम सं० 185 और उससे संबंधित प्रविष्टियों का लोप किया जाएगा; :
- (ग) क्रम सं० 186 और उससे संबंधित प्रविष्टियों का लोप किया जाएगा;
- (घ) क्रम सं० 204 और उससे संबंधित प्रविष्टियों का लोप किया जाएगा;
- (ङ) क्रम सं० 242 और उससे संबंधित प्रविष्टियों के पश्चात्, निम्नलिखित अन्तः स्थापित किया जाएगा, अर्थात्:—

“243. सं० 110-सीमाशुल्क, तारीख 19 जून, 1980.

244. सं० 114-सीमाशुल्क, तारीख 19 जून, 1980.

245. सं० 115-सीमाशुल्क, तारीख 19 जून, 1980.

246. सं० 116-सीमाशुल्क, तारीख 19 जून, 1980.

247. सं० 117-सीमाशुल्क, तारीख 19 जून, 1980.

248. सं० 118-सीमाशुल्क, तारीख 19 जून, 1980”

[सं० 121/का० सं० बजट (सी०शु०)/80]

G.S.R. 372(E).—In exercise of the powers conferred by sub-section (1) of section 25 of the Customs Act, 1962 (52 of 1962), read with sub-section (4) of section 4 of the Finance Act, 1980 (13 of 1980), the Central Government, being satisfied that it is necessary in the public interest so to do, hereby makes the following further amendments in the notification of the Government of India in the Ministry of Finance (Department of Revenue) No. 41-Customs, dated the 25th March, 1980, namely:—

In the Schedule to the said notification:—

- (a) Serial No. 93 and the entries relating thereto shall be omitted;
- (b) Serial No. 185 and the entries relating thereto shall be omitted;
- (c) Serial No. 186 and the entries relating thereto shall be omitted;
- (d) Serial No. 204 and the entries relating thereto shall be omitted;
- (e) after Serial No. 242 and the entries relating thereto, the following shall be inserted, namely:—

“243. No. 110-Customs, dated the 19th June, 1980

244. No. 144-Customs, dated the 19th June, 1980.

245. No. 115-Customs, dated the 19th June, 1980.

246. No. 116-Customs, dated the 19th June, 1980.

247. No. 117-Customs, dated the 19th June, 1980.

248. No. 118-Customs, dated the 19th June, 1980.”

[No. 121/F. No. Bud(Cus)/80]

सां. कां. निं. 373(अ).—केन्द्रीय सरकार, सीमाशुल्क अधिनियम, 1962 (1962 का 52) की धारा 25 की उपधारा (1) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए, अपना यह समाधान हो जाने पर कि लोकहित में ऐसा करना आवश्यक है, भारत सरकार के वित्त मंत्रालय (राजस्व विभाग) की अधिसूचना सं. 49-सीमाशुल्क, तारीख 1 मार्च, 1979 में निम्नलिखित और संशोधन करती है, अर्थात् :—

उक्त अधिसूचना से उपाखण्ड अनुसूची में, मद सं. 19 और उससे संबंधित प्रविष्टि के परचात्, निम्नलिखित मदें और प्रविष्टियां अन्तःस्थापित की जाएंगी, अर्थात् :—

“20. सं. 114-सीमाशुल्क, तारीख 19 जून, 1980 ।

21. सं. 118-सीमाशुल्क, तारीख 19 जून, 1980 ।” ।

[सं. 122/कां. सं. बजट (सी.शु.)/80]

ए. पी. सुधीर, अवर सचिव

G.S.R. 373(E).—In exercise of the powers conferred by sub-section (1) of section 25 of the Customs Act, 1962 (52 of 1962), the Central Government, being satisfied that it is necessary in the public interest so to do, hereby makes the following further amendment in the notification of the Government of India in the Ministry of Finance (Department of Revenue) No. 49-Customs, dated the 1st March, 1979, namely :—

In the Schedule annexed to the said notification, after item 19 and the entry relating thereto, the following items and entries shall be inserted, namely :—

“20. No. 114—Customs, dated the 19th June, 1980.

21. No. 118—Customs, dated the 19th June, 1980.”.

[No. 122/F. No. Bud(Cus)/80]

A. P. SUDHIR, Under Secy.



17

18

19

20

21

22

23

24